

PROCEDURA PRERISCALDO

Al primo avviamento giornaliero far compiere all'elettromandrino un breve ciclo di preriscaldamento, per consentire ai cuscinetti di raggiungere gradualmente una uniforme temperatura di regime e quindi una uniforme dilatazione delle piste.

Si consiglia, pertanto, il seguente ciclo, con raffreddamento collegato, **con portautensile inserito**, e senza compiere lavorazioni

VELOCITA' (rpm)	TEMPO (min.)
50% della velocità massima di targa	3'
75% della velocità massima di targa	3'
100% della velocità massima di targa	2'

Il ciclo di preriscaldamento va eseguito, tassativamente, ogni volta che la macchina rimane inattiva per un tempo sufficiente a raffreddare l'elettromandrino fino alla temperatura ambiente.

Per la versione HSK **non mettere in rotazione l'elettromandrino senza portautensile inserito**. Far girare l'elettromandrino HSK senza portautensile compromette l'equilibratura e il funzionamento della pinza.