

PROCEDURA DI MANUTENZIONE PINZA HSKF63

SRD consiglia di smontare, pulire e lubrificare il gruppo di serraggio HSKF63 ogni mese ma non meno di quattro volte l'anno. L'osservanza di questa procedura permette di mantenere efficiente il gruppo di serraggio e mantenere una costante forza di serraggio sull'utensile.

L'inosservanza di questa procedura può provocare un cattivo funzionamento del sistema e provocare danni a cose e a persone. Inoltre, consigliamo l'acquisto di un dinamometro HSKF63 per verificare la forza di serraggio del tirante drawbar.

SMONTAGGIO DEL GRUPPO DI SERRAGGIO HSK

1. Azionate il cilindro pneumatico o idraulico di sblocco sulla posizione di pinza aperta (utensile sbloccato).
2. Assicurate la torretta sporgente del gruppo di serraggio con una chiave fissa da 18 mm e allentate il grano di sicurezza situato all'interno della torretta con una chiave esagonale da 4 mm.
3. Con il grano allentato, svitate in senso antiorario la torretta fino a rimuoverla.
4. Usate la chiave esagonale da 4 mm per applicare una leggera pressione sul distanziale in ottone situato nel centro del cono dell'elettromandrino. Questo permetterà di attenuare le tensioni sui petali e facilitare il loro smontaggio. Spingere verso l'interno uno dei petali e inclinarlo verso l'interno del cono e rimuoverlo. Procedete in questo modo per estrarre i petali rimanenti.
5. Rimuovere il distanziale in ottone, rimasto all'interno del cono, con una pinza a becchi avendo cura di non danneggiare le sedi dei petali.

ISPEZIONE E PULIZIA DEL GRUPPO DI SERRAGGIO HSK

1. Usate un panno pulito per pulire la torretta, il distanziale in ottone e i sei petali. Posizionate il panno su una prolunga e pulite l'interno del cono mandrino nelle zone in cui il gruppo di serraggio lavora. Usate alcool denaturato per rimuovere grasso usurato e sporcizia.
2. Ispezionate la torretta, il distanziale in ottone e i petali: non ci devono essere segni di usura. Usate una lampada per verificare lo stato del cono dell'albero mandrino.

LUBRIFICAZIONE DEL GRUPPO DI SERRAGGIO HSK

1. Applicate un leggero velo di grasso Metaflux sul bordo smussato della torretta dove lavorano i sei petali.
2. Applicate un leggero velo di grasso Metaflux su ogni petalo. Accertatevi di lubrificare tutta la superficie del petalo specialmente tutti gli smussi e le aree sagomate.

MONTAGGIO DEL GRUPPO DI SERRAGGIO HSK

1. Inserite all'interno del cono il distanziale in ottone fino a battuta e verificate che molleggi.
2. Inserite la parte del petalo con la cava all'interno del cono dell'albero mandrino.
3. Allineate la cava femmina del petalo con il tenone maschio del distanziale in ottone.
4. Inclinate la fine del petalo verso il centro del cono dell'albero mandrino.
5. Usate la chiave esagonale da 4 mm per applicare una leggera pressione sul distanziale in ottone già montato all'interno del cono.
6. Mentre fate pressione sul distanziale in ottone spingete il petalo all'interno poi inclinatelo verso l'esterno bloccandolo nella posizione corretta. Inserite i petali restanti seguendo la medesima procedura.
7. Inserite e avvitate in senso orario la torretta sul filetto del tirante drawbar.
8. Con l'elettromandrino ancora in posizione di pinza aperta (utensile sbloccato) regolate la sporgenza della torretta a 10.5 mm dal piano dell'albero mandrino.
9. Mentre mantenete la torretta in posizione con la chiave fissa da 18 mm, avvitate in senso orario e bloccate il grano di sicurezza all'interno della torretta.

CONTROLLO FUNZIONAMENTO DEL GRUPPO DI SERRAGGIO HSK

1. Inserite ed espellete il porta utensile per alcune volte verificando il corretto funzionamento di sblocco e blocco. Se il portautensile non viene bloccato o sbloccato in modo corretto, verificate che la sporgenza della torretta sia di 10.5 mm dal piano dell'albero mandrino.
2. Inserite e bloccate il dinamometro HSK e verificate la forza di serraggio. Il valore minimo è 9800N e il valore massimo 13000N.

3. Per aumentare la forza di serraggio avvitate la torretta in senso orario per $\frac{1}{4}$ di giro e controllate nuovamente con il dinamometro la forza risultante.
4. Se la forza di serraggio fosse ancora sotto il valore minimo, ripetete l'operazione al punto 3 (un altro $\frac{1}{4}$ di giro) fino a quando la forza di serraggio rientra nei valori stabiliti. **Attenzione, non avvitate la torretta sotto i 10.4 mm.**
5. Per diminuire la forza di serraggio svitate la torretta in senso antiorario per $\frac{1}{4}$ di giro e controllate nuovamente con il dinamometro la forza risultante.
6. Se la forza di serraggio fosse ancora sopra al valore massimo, ripetete l'operazione al punto 5 (un altro $\frac{1}{4}$ di giro) fino a quando la forza di serraggio rientra nei valori stabiliti. **Attenzione, non svitare la torretta sopra i 10.7 mm.**
7. Una volta che la combinazione blocco, sblocco utensile e forza di serraggio sono stati verificati con successo, togliere nuovamente il grano di sicurezza situato all'interno della torretta e applicare un velo di frena filetto Loctite #242 o similari sul filetto del grano. Mentre mantenete la torretta in posizione con la chiave fissa da 18 mm, avvitate in senso orario e bloccate il grano di sicurezza all'interno della torretta.
8. Quando questa procedura è stata completata, verificate che i sensori che regolano le operazioni di cambio utensile funzionino regolarmente. Il sensore di presenza utensile deve essere **ON** quando il porta utensile è bloccato correttamente mentre **OFF** quando il cono è sbloccato e quando il cono dell'elettromandrino è vuoto. Procuratevi due spessimetri da 0.12 mm interponeteli tra il piano del porta utensile e il piano dell'albero mandrino e bloccate il porta utensile in queste condizioni: il sensore di presenza utensile deve essere **ON**. Procuratevi due spessimetri da 0.16 mm interponeteli tra il piano del porta utensile e il piano dell'albero mandrino e bloccate il porta utensile in queste condizioni: il sensore di presenza utensile deve essere **OFF**.
9. Per qualsiasi assistenza tecnica non esitate a contattare SRD.